

SUPERVAC 01



TRANSFERT sous vide de produits pulvérulents, granulés, paillettes et cristaux avec de faibles vitesses de transfert (1 à 5 m/s), réalisé en phase non diluée, avec une dépression absolue importante (150mba), respectant l'intégrité des produits et des mélanges transportés, sans génération d'électricité statique et sans risque d'explosion de poussières organiques.

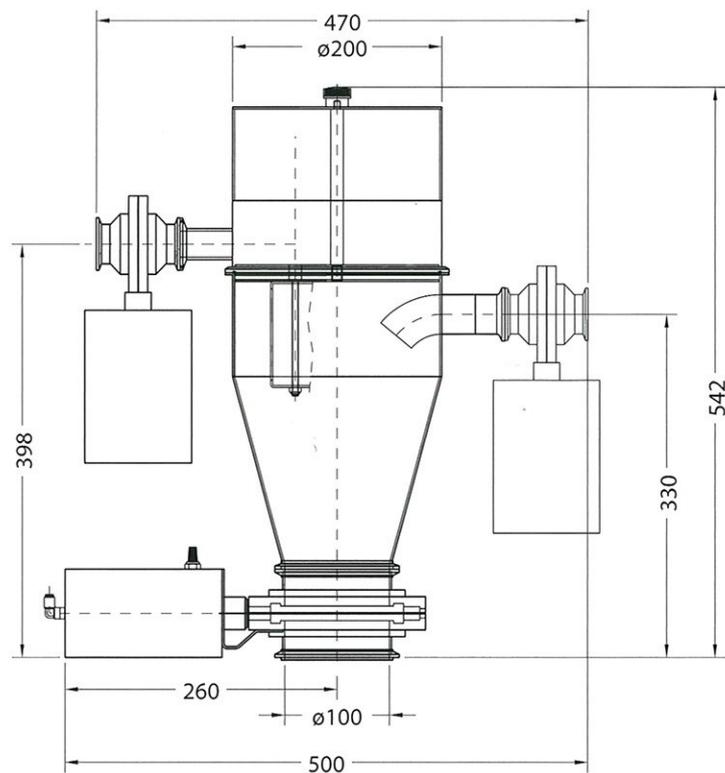
Le SUPERVAC 01 est le plus petit appareil de la gamme.

Il est particulièrement adapté au transfert de produits pulvérulents ou granulés fins (maxi 1mm) de bon ou moyen écoulement, avec de faibles débits.

Ses principales applications sont :

- **En industrie pharmaceutique** : l'alimentation automatique de machines de compression, gélulières, conditionneuses, petits mélangeurs, broyeurs, calibreurs.

- **En industrie alimentaire** : l'alimentation automatique de conditionneuses, doseurs, broyeurs, petits mélangeurs...



Présentation et caractéristiques principales

Peu encombrant, léger (poids en ordre de marche 19 Kg), permet d'obtenir des débits allant jusqu'à 800 litres/heure, suivant les produits, la distance de transfert et l'élévation totale.

Economique, faible puissance installée (1.1 kW) et faible consommation d'air comprimé (1.85 à 2.25 Nm³/h en marche continue).

Construction de très haute qualité, tout inox 316l, poli miroir.

Démontage ultra rapide, sans outil, permettant un nettoyage extrêmement facile lors des changements de lots ou de produits.

Grande facilité d'installation, le matériel étant entièrement précablé en pneumatique et électrique.

Entretien très facile, coût de maintenance très faible.

